

Forno Dido

Forno per l'asciugatura a 6 cassette

COD. MANFORNO



DESCRIZIONE

Forno a cassette ventilato per l'asciugatura di stampe digitali e serigrafiche realizzate con inchiostri senza solventi o ad acqua. Il forno è dotato di **6 cassette** che funzionano in maniera indipendente tra loro. La qualità e le misure ridotte del forno Dido lo fanno prediligere di gran lunga a qualsiasi altra soluzione per aziende sensibili al problema dello spazio. I consumi ridotti e il costo vantaggioso completano un'offerta adeguata ad ogni tipo di clientela.

La produzione oraria è di circa 60 stampe con tempo di permanenza di 5-6 minuti cad. **Dido** è stato sviluppato specificatamente per asciugare la stampa digitale su fondi scuri, si presta però bene **per tutti i processi di essiccazione che richiedono lunghe permanenze a temperatura controllata ed un'efficace ventilazione**. Le dimensioni ridottissime e il basso consumo ne consentono l'impiego anche in aziende medio-piccole.

CARATTERISTICHE

- Forno a cassette ventilato per l'asciugatura di stampe serigrafiche e digitali realizzate con inchiostri senza solventi o a base acqua
- Temperatura massima di lavoro 180°C



- Il riscaldamento dell'aria è ottenuto tramite resistenze elettriche corazzate
- La ventilazione avviene in senso orizzontale, in modo tale da essere uniforme in tutti i cassettei
- L'aria in ricircolo viene filtrata per mantenere sempre pulite ventole e condutture, e garantire in questo modo l'efficienza nel tempo
- Il forno è provvisto di un condotto di scarico fumi ed è predisposto per l'applicazione di un recupero di calore
- Ogni cassetto è dotato di una spia luminosa che si attiva quando il cassetto viene caricato
- Trascorso il tempo preimpostato la luce lampeggia e un avvisatore acustico avverte l'operatore

Nella stampa su tessuti con stampanti DTG, come ad esempio le stampanti Brother, si utilizzano inchiostri a base acqua e **l'utilizzo di forni ventilati risulta fondamentale**. Gli inchiostri a base acqua sono infatti costituiti da due componenti, la parte acquosa che si deve asciugare ed evaporare, e la parte pigmentosa che determina la tinta colore del cotone.

La parte acquosa, perché evapori, è necessario che sia asciugata e i tempi spesso sono legati all'ambiente di lavoro. Per questo processo è comunque **sconsigliato l'utilizzo di una termopressa** in quanto il contatto diretto in pressione tra la piastra e il tessuto permette la corretta evaporazione dell'acqua solamente nei margini esterni e la resa estetica dopo la stampa non risulta ottimale.

Per questi motivi **l'uso del forno ventilato offre un valido supporto nell'asciugare il tessuto in pochi minuti**, l'aria calda fa evaporare la parte acquosa mantenendo il colore più in superficie, evidenziando le sfumature e la profondità dell'immagine, dopo il primo lavaggio i colori rimarranno inoltre perfettamente brillanti.

Il forno Dido è infine utilizzato anche per far asciugare le t-shirt che vengono pretrattate, questa fase è molto importante e deve essere svolta in tempi rapidissimi per poter procedere immediatamente con la stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max di lavoro: 180°C

Dimensioni cassetto: 700x700x70 mm

Numero cassettei: 6

Tensione: 400V + N + PE

Corrente: 13A

Dimensioni: (LxPxA): 1068x984x1425 mm

Peso: 250 kg